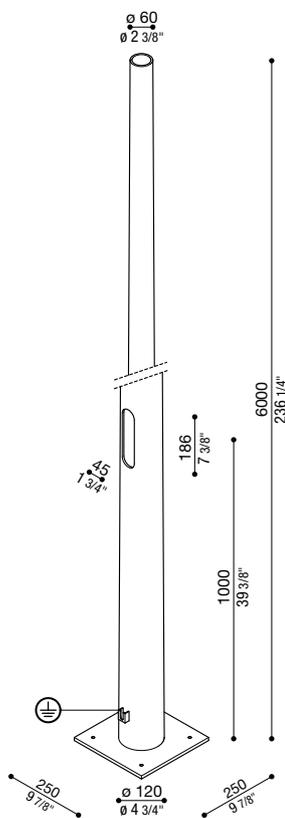


# Palo Zenit con piastra H6000

PL600COP

**Lombardo.**



## Colori disponibili

- Black RAL 9005
- Corten
- Grey Anthracite RAL 7021

Code	m	mm	mm	mm	mm x mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	m <sup>2</sup>	m x m x m
<b>PL600COP</b>	6	120	60	3	186 x 45	250	180	M16	300	48	1,90	1,10 x 1,10 x 0,90	

Le dimensioni indicate sono quelle minime per garantire il rapporto di sicurezza imposto dalla norma (1.5xMrib. <= 0,9Mstab.) considerando calcestruzzo armato del peso di 2500 kg/mc.

Le seguenti sono indicazioni di massima: il dimensionamento di un plinto di fondazione deve essere sempre dimensionato da un Ingegnere iscritto all'Albo.

## Descrizione Prodotto

Il palo conico con piastra di base, a sezione circolare è ricavato da lamiera tagliata e pressopiegata i cui lembi vengono uniti e saldati longitudinalmente con procedimento automatico di saldatura.

## Marcatura CE

I pali sono marcati "CE" mediante l'applicazione di etichetta adesiva (n° 1608 CPD P028).

Il palo è prodotto da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015 ed abilitata al rilascio della marcatura CE, secondo la legislazione vigente (Regolamento UE N. 305/2011). L'etichetta, attestante la conformità alla normativa CE ed apposta su ogni palo, deve riportare: norma di riferimento EN 40-5, sigla del costruttore, anno di fabbricazione, codice del prodotto e numero del certificato di autorizzazione alla marcatura CE.

## Materiali

I pali sono realizzati in acciaio tipo S235 JR con caratteristiche conformi alla norma UNI EN 10025.

## Tolleranze dimensionali

Le tolleranze sono conformi alla norma EN40-2.

## Normative di riferimento

- **UNI EN 1461:** Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti ferrosi e articoli di acciaio.
- **UNI EN 10025:** Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.
- **UNI EN 15614:** Specifica e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici. Prove di qualificazione della procedura di saldatura. Parte 1: saldatura ad arco e a gas degli acciai.
- **UNI EN ISO 15609:** Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici. Specificazione della procedura di saldatura. Parte 2: Saldatura a gas.
- **UNI EN40:** Pali per illuminazione pubblica. Parte 2 - Parte 3.

**Lombardo S.r.l.**

Via Pizzigoni 3, Villongo (BG) - 24060 - Italy - T 0039 035 939 411 - E info@lombardo.it

**lombardo.it**