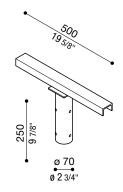
# Traversa Zenit 500

# Lombardo.

## PB00003





### Colori disponibili

Black RAL 9005

Corten

Grey Anthracite RAL 7021

#### Materiali

Le staffe sono realizzate in acciaio tipo S235 JR con caratteristiche conformi alla norma UNI EN 10219.

#### **Descrizione Prodotto**

Le staffe portaproiettori, componenti utilizzati per montare proiettori e corpi illuminanti sui pali, trovano utilizzo in vari contesti, inclusi stadi, parchi, aree commerciali.

Sono progettate per fornire un supporto stabile e sicuro per i proiettori, consentendone il posizionamento e l'orientamento secondo le esigenze specifiche dell'illuminazione.

Le staffe portaproiettori, dritte, di produzione NCM, sono costruite con l'utilizzo di un profilo cavo a U, saldato su un tubo fissato sul testapalo mediante 6 grani M10. Il materiale impiegato per la costruzione è l'acciaio S235JR. La staffa è fornita zincata a caldo per immersione in un bagno di zinco fuso in conformità alla norma UNI EN 1461.

Su richiesta del cliente è disponibile la verniciatura a polveri eseguita secondo la Norma UNI EN ISO 12944.

#### **Marcatura CE**

Le staffe porta proiettori sono marcate "CE" mediante l'applicazione di etichetta adesiva (n° 1608 CPD P028). Le staffe sono prodotti da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000 ed abilitata al rilascio della marcatura CE, secondo la legislazione vigente (DPR 246/93, 89/106/CEE, 93/68/CEE). L'etichetta, attestante la conformità alla normativa CE ed apposta su ogni palo, deve riportare: norma di riferimento EN 40-5, sigla del costruttore, anno di fabbricazione, codice del prodotto e numero del certificato di autorizzazione alla marcatura CE.

#### Tolleranze dimensionali

Le tolleranze dimensionali sono conformi alla norma UNI EN 1090.

#### Normative di riferimento

- UNI EN 1461: Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti ferrosi e articoli di acciaio.
- UNI EN 10025: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.
- UNI EN 10219: Profilati cavi saldati formati a freddo per impieghi strutturali di acciai non legati e a grano fine.
- UNI EN 3834: Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici.
- UNI EN 1090-2: Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio. Parte 2 Requisiti tecnici per strutture di acciaio.
- D.M. 17/01/2018: Aggiornamento delle Norme Tecniche per le Costruzioni.
- Circolare n.7 21/01/2019: Istruzioni per l'applicazione del D.M. 17/01/2018.
- D.Lgs. 81/2008: Testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro.